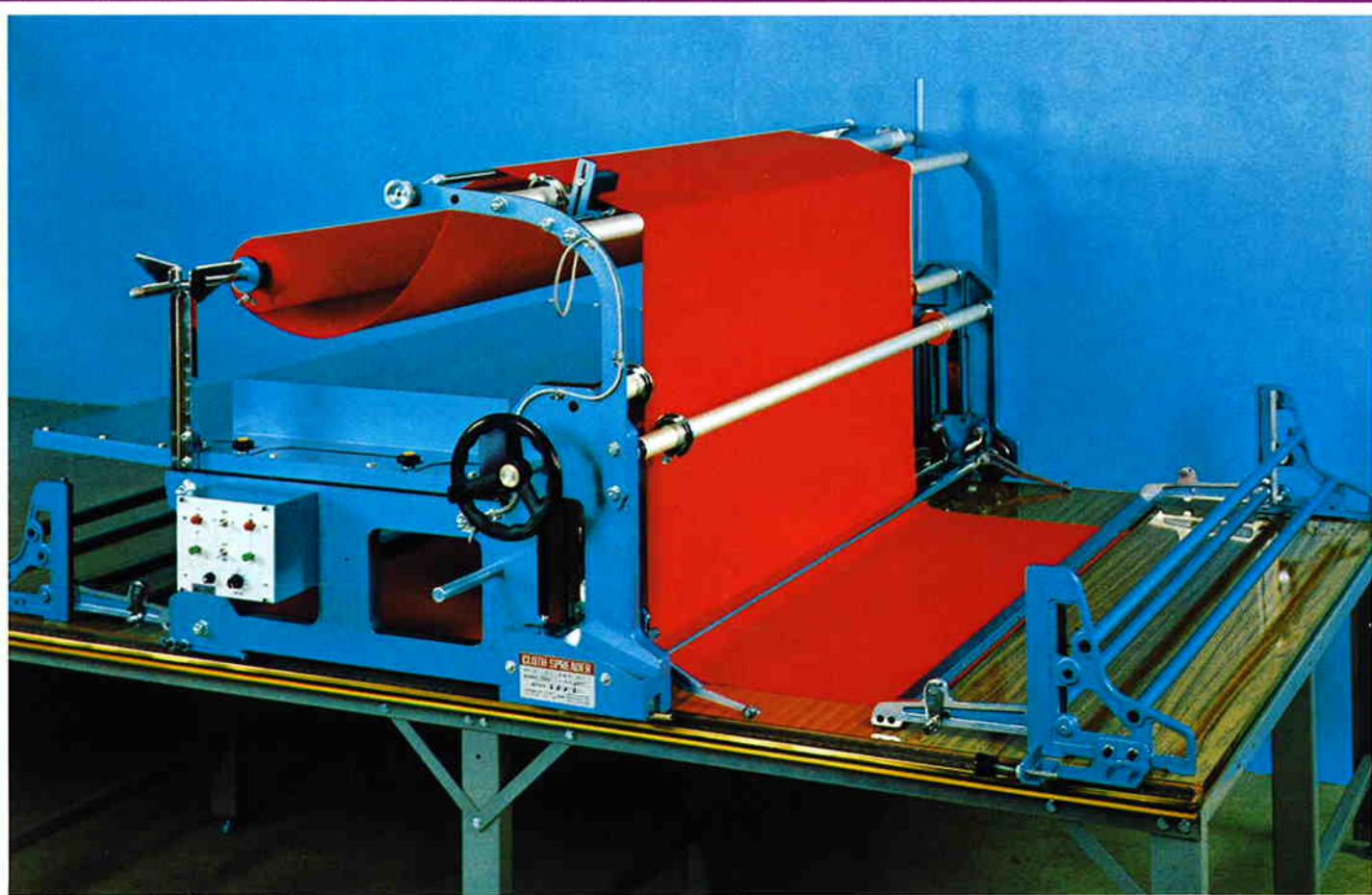


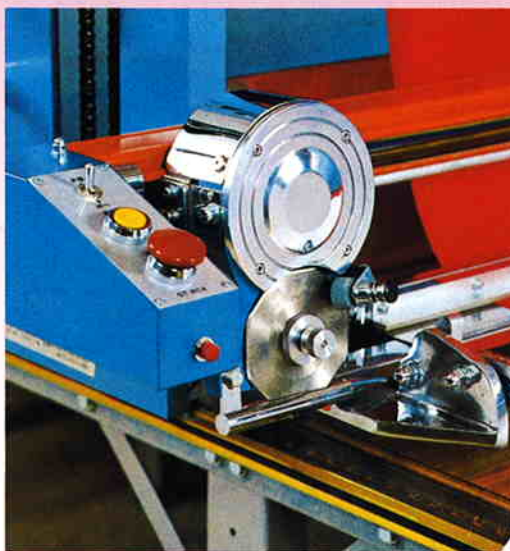
軽便型GT-R2 キャッチャー装置機構



●八角刃カutting装置

- 八角刃に下刃(チップハイス)使用の為、切断ミスがありません。
- 研磨装置は角刃の為、研磨レバーを押える事によつたれにでも研磨出来ます。
- 一方方向延反時にカットボタンを押す事により操作側よりカットする事が出来ます。
- 軽量なためセッティングが早く出来ます。

生地最大巾%	レール巾%	裁断台巾%	カット積高さ	キャッチャー積高さ
1,180	1,380	1,410	200	190%
1,300	1,500	1,530	200	190%
1,600	1,800	1,830	200	190%
1,800	2,000	2,030	200	190%
1,900	2,100	2,130	200	190%
2,000	2,200	2,230	200	190%



●ユニバーサルジョイント付解反装置
原反セッティング時、操作側より解反棒を取り除くことなく、1人でセッティング出来ます。

●光電式自動耳揃え装置
近赤外発光ダイオードとフォトランジスターを利用した耳揃えにより極めて薄い素材でも安定した耳揃えが出来ます。



株式会社 **エヌシーエー**

本社 〒553 大阪市福島区大開2丁目5番11号 電話06(462)1291(代表)
 東京支店 〒130 東京都墨田区横川3丁目8-9 電話03(3625)6051~4
 浜松営業所 〒433 浜松市初生町5-6番地の4 電話053(436)3700
 北陸営業所 〒923-11 石川県能美郡寺井町寺井二71-1 電話0761(58)5650~1
 米子営業所 〒683 米子市中島2-3-18 電話0859(22)7177~8
 秋田営業所 〒010 秋田市川尻大川町9番2-4号 電話0188(65)0581
 宮崎営業所 〒885 宮崎県都城市高木町4995-6 電話0986(38)6009

代理店